SIGMAPRIME MÉTAL

Métal











| Primaire antirouille à sechage rapide solvanté | | | |
|---|---|--|--|
| Protection antirouille des métaux ferreux. Travaux neufs ou rénovation sur anciennes peintures bien adhérentes | | | |
| Aspect mat tenduBonne opacité | | | |
| Monocomposant. Séchage rapide : Recouvrable dans la journée Protection anticorrosion Très bonne adhérence sur métaux ferreux et ar | nciens 1 | ōnds. | |
| Sec au toucher Hors poussière Recouvrable Teintes | : : : : : | Velouté tendu 46 % (± 2 %) 1,4 8 m²/L 80 μm (110-120 μm humide) 2 h 0,5 h 4 heures Blanc | |
| Conditionnements | : | 1L - 2,5L | |
| | Protection antirouille des métaux ferreux. Travaux neufs ou rénovation sur anciennes peir Aspect mat tendu Bonne opacité Monocomposant. Séchage rapide: Recouvrable dans la journée Protection anticorrosion Très bonne adhérence sur métaux ferreux et an Aspect du film sec Extrait sec en poids (en blanc) Densité (masse volumique à 20 °C) Rendement moyen Epaisseur moyenne du film sec Temps de séchage (à 23° et 50% d'humidité rel.) Sec au toucher Hors poussière Recouvrable Teintes | Protection antirouille des métaux ferreux. Travaux neufs ou rénovation sur anciennes peintures le la spect mat tendu. Bonne opacité. Monocomposant. Séchage rapide: Recouvrable dans la journée. Protection anticorrosion. Très bonne adhérence sur métaux ferreux et anciens for a spect du film sec. Extrait sec en poids (en blanc). Densité (masse volumique à 20 °C). Rendement moyen. Epaisseur moyenne du film sec. Temps de séchage (à 23° et 50% d'humidité rel.). Sec au toucher. Hors poussière. Recouvrable. Teintes. | Protection antirouille des métaux ferreux. Travaux neufs ou rénovation sur anciennes peintures bien adhérentes Aspect mat tendu Bonne opacité Monocomposant. Séchage rapide : Recouvrable dans la journée Protection anticorrosion Très bonne adhérence sur métaux ferreux et anciens fonds. Aspect du film sec Extrait sec en poids (en blanc) 46 % (± 2 %) Densité (masse volumique à 20 °C) 1,4 Rendement moyen 8 m²/L Epaisseur moyenne du film sec 80 μm (110-120 μm humide) Temps de séchage (à 23° et 50% d'humidité rel.) Sec au toucher 2 h Hors poussière 0,5 h Recouvrable 4 heures Teintes Blanc |





SIGMAPRIME MÉTAL

Métal



Mise en œuvre

Préparation des fonds

Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en oeuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1). Dans tous les cas, le support devra être sain, sec et propre avant mise en peinture.

La température du support doit être comprise entre +5°C et +35°C et doit être de +3°C au-dessus du point de rosée.

Systèmes d'application

- Sur métaux ferreux : grattage, brossage St 2 ou décapage par jet d'abrasifs Sa 2,5 selon la norme ISO 8501-1.
- Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe HP, brossage, grattage St 3 des zones oxydées.
- Appliquer 1 couche* de Sigmaprime metal à 80 μm (150 μm humide)

*Appliquer 2 à 3 couches dans le cas de métaux ou environnement particulièrement sensibles

Matériel d'application

Brosse ou rouleau microfibre 10mm

Dilution

Prêt à l'emploi

Nettoyage du matériel

Solvant

Observations

Condition d'application :

Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en oeuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1). Dans tous les cas, le support devra être sain, sec et propre avant mise en peinture.

La température du support doit être comprise entre +5°C et +35°C et doit être de +3°C au-dessus du point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 85%.

Il est nécessaire de bien mélanger le produit avant utilisation afin de garantir son homogénéité.

Conservation

1 an en emballage hermétique d'origine non ouvert. Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs. Utiliser rapidement après ouverture.

Hygiène et Sécurité

Conserver hors de la portée des enfants.

En cas d'indigestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.

La fiche de données de sécurité est disponible sur le site : www.quickfds.com La fiche technique est également disponible sur le site : www.sigmacoatings.fr



